

## 正誤表

書名：知っておきたい新 JIS 機械製図

発行日：2010 年 11 月 25 日

版刷：改訂第 1 版第 1 刷

コード：978-4-485-22019-1

本表作成日：2012 年 04 月 04 日

訂正箇所	誤	正	
171 ページ	[例 1] [解説] ①	30 $\mu$ m となる	25 $\mu$ m となる
	同 [解説] ③	50 $^{+0.030}_0$	50 $^{+0.025}_0$
	[例 2] [解説] ① 2 行目	+11 $\mu$ m	+9 $\mu$ m
	同 ② 2 行目	19 $\mu$ m	16 $\mu$ m
172 ページ	上から 1 行目	11 $\mu$ m + 19 $\mu$ m = 30 $\mu$ m	9 $\mu$ m + 16 $\mu$ m = 25 $\mu$ m
	上から 2 行目③	50 $^{+0.030}_{0.011}$	50 $^{+0.025}_{+0.009}$
	[例 3] [解説] ① 1 行目	T の寸	上の寸
	同 ① 2 行目	-11 $\mu$ m	-12 $\mu$ m
	同 ② 1 行目	表 16-1 から	表 6-1 から
	同 ② 3 行目	-11 $\mu$ m + 22 $\mu$ m = 9 $\mu$ m	-12 $\mu$ m + 22 $\mu$ m = 10 $\mu$ m
	同 ③	100 $^{+0.009}_{-0.011}$	100 $^{+0.010}_{-0.012}$
	[例 4] [解説] 2 行目	50 $^{+0.030}_{0.011}$	50 $^{+0.025}_0$
	同 3 行目	50 $^{+0.030}_{0.011}$	50 $^{+0.025}_{+0.009}$
	同 4 行目	+0.030 - (+0.011) = +0.019	+0.025 - (+0.009) = +0.016
	同 4 行目	0 - (+0.030) = -0.030	0 - (+0.025) = -0.025
[例 5] 解説 3 行目	= +0.011 (最大すきま)	= +0.029 (最大すきま)	